

Piece spiekalnicze wysokotemperaturowe do 1650 °C do spiekania przejrzystego tlenku cyrkonu

Te piece wysokotemperaturowe są optymalnie dostosowane do spiekania mostów i koron z przezroczystego tlenku cyrkonu. Odkryte specjalne elementy grzewcze wykonane z dwukrzemku molibdenu zapewniają bardzo dobrą ochronę przed skutkami reakcji chemicznych zachodzących między wsadem a wyposażeniem pieca. Mosty i korony są umieszczane w ceramicznych pojemnikach ładowniczych. Te piece wysokotemperaturowe wyróżnia przede wszystkim bardzo dobry stosunek ceny do parametrów pracy. Piece można indywidualnie programować dla krzywych spiekania zalecanych przez prawie wszystkich producentów cyrkonu.

Wersja standardowa

- Tmax 1650 °C
- Komora pieca o pojemności 1 lub 4 l
- Wysokiej jakości elementy grzewcze z dwukrzemku molibdenu zapewniają wszechstronną ochronę przed skutkami reakcji chemicznych zachodzących między wsadem i elementami grzewczymi
- Dostawa obejmuje zestaw startowy do ładunku jednej powierzchni; dla pozostałych powierzchni jest to wyposażenie opcjonalne
- Bezstopniowa regulacja zasuw do regulacji powietrza zasilającego
- We wnętrzu pieca mogą być umieszczone dwa lub trzy pojemniki ładownicze (odpowiednio dla modeli LHT 01/17D i LHT 03/17D); zależnie od modelu na każdej powierzchni może być umieszczonych 15 lub 25 pojedynczych koron
- Wylot powietrza w stropie pieca
- Termoelementy typu S
- Dokładne sterowanie temperaturą również w dolnym zakresie temperatury w celu przeprowadzenia suszenia
- Rozdzielnica ze stałym sterowaniem elementami grzejnymi
- Nadaje się do spiekania półwyrobów pochodzących praktycznie od wszystkich wiodących producentów
- Sterownik z obsługą dotykową P580 (50 programów na każde 40 segmenty), opis układu regulacji
- Aplikacja MyNabertherm do monitorowania online spiekania na urządzeniach mobilnych do bezpłatnego pobrania

Wyposażenie dodatkowe

- Ogranicznik temperatury z regulowaną temperaturą wyłączenia do zabezpieczenia pieca i wsadu przed przegrzaniem
- Pojemniki ładownicze ustawiane jeden na drugim zapewniają możliwość ładunku na dwóch lub trzech powierzchniach (zależnie od modelu)

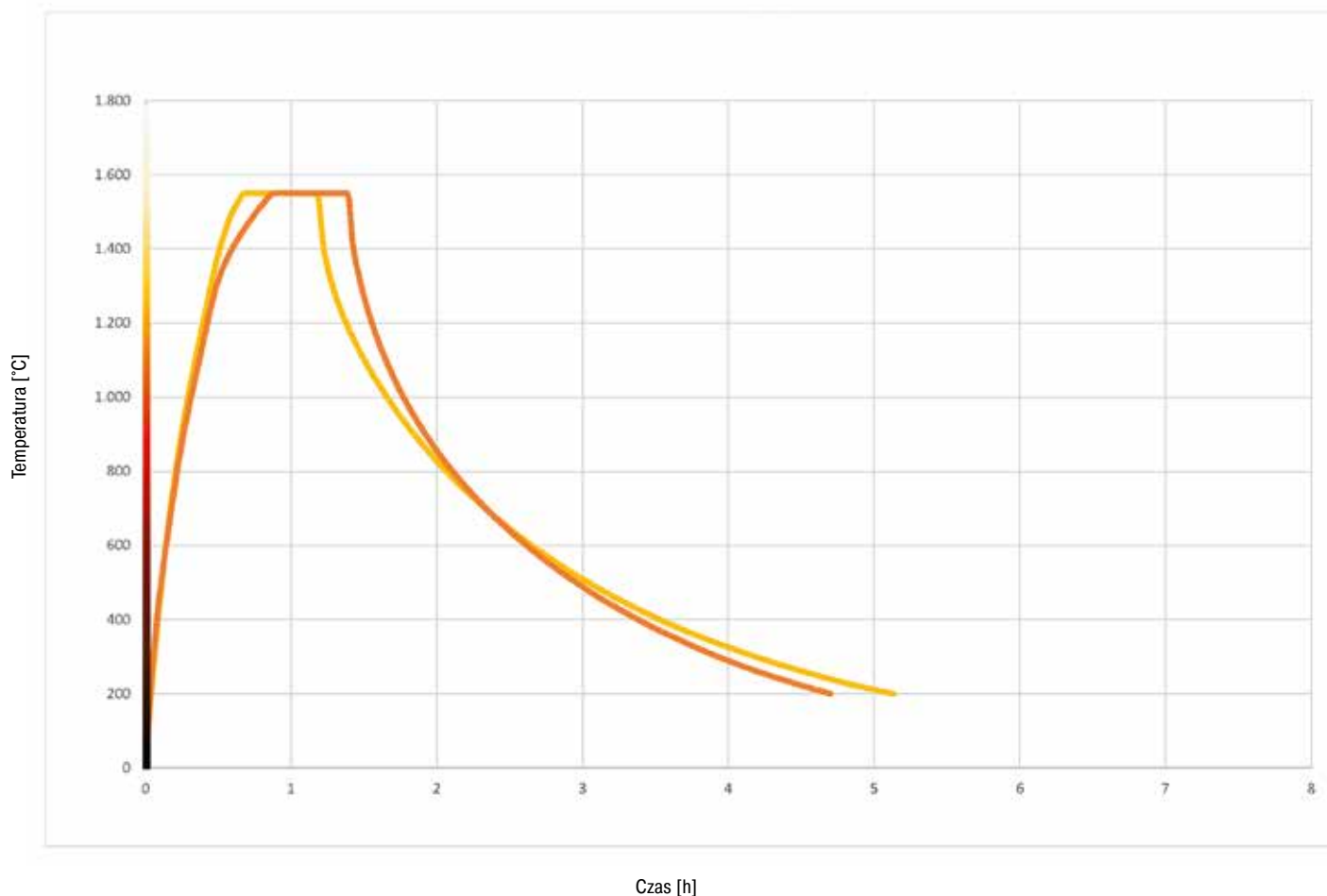


Piec spiekalniczy wysokotemperaturowy LHT 01/17 D



Piec spiekalniczy wysokotemperaturowy LHT 03/17 D

LHT ../17 D czasy nagrzewania i chłodzenia



— LHT 01/17 D
— LHT 03/17 D

Model	Tmax w °C	Wymiary wewn. w mm			Pojemność w l	Maksymalne jednostki	Wymiary zewn. w mm ³			Moc w kW	Zasilanie elektryczne*	Ciężar w kg	Czas na- grzewania w min ¹
		szer.	głęb.	wys.			Szer.	Głęb.	Wys. ²				
LHT 01/17 D	1650	110	120	120	1	30	385	425	525+195	2,9	1-fazowe	28	35
LHT 03/17 D	1650	135	155	200	4	75	470	630	770+260	3,0	1-fazowe	75	30

¹Przybliżony czas nagrzewania pustego zamkniętego pieca w min do Tmax - 100 K (przy zasilaniu elektrycznym 230 V 1/N/PE lub 400 V 3/N/PE)

²Z otwartymi drzwiami podnośnymi

³Wymiary zewnętrzne mogą być inne w zależności od zabudowanego wyposażenia dodatkowego. Wymiary na zamówienie.

*Te piece są dostępne w wersji zasilanej prądem 200 V, 208 V, 220 V - 240 V, 1/N/PE lub 2/PE



Nastawny ogranicznik temperatury



Pojemnik załadowczy, dwie płaszczyzny do pieca wysokotemperaturowego LHT 03/17 D



Zestaw startowy do pieca wysokotemperaturowego LHT 01/17 D

Akcesoria do pieców spiekalniczych

Pojemnik załadowniczy do pieców spiekalniczych Speed i LHT 03/17 D



Pierścień dystansowy z otworami wen-tylacyjnymi
Numer artykułu: 699001055



Miska do spiekania, Ø 115 mm
Numer artykułu: 699001054



Zestaw startowy, Ø 115 mm Numer artykułu: 699001066

Liczba wymaganych płaszczyzn załadunku do pieców spiekalniczych LHT 03/17 D:

Do załadunku produktów z tlenku cyrkonu zaleca się stosować pojemnik załadowniczy. Pojemnik załadowniczy składa się generalnie z miski do spiekania (część dolna) i pierścienia dystansowego z otworami wentylacyjnymi. Materiał jest wysoce odporny na zmiany temperatury i umożliwia stosowanie również w przypadku krótkich czasów nagrzewania i schładzania.

Podczas załadunku produktów do pieca należy uważać, aby dolny pojemnik załadowniczy był zawsze ustawiony na pierścieniu dystansowym. Gwarantuje to, że pod tym pojemnikiem może cyrkulować powietrze, co zapewnia lepszą równomierność temperatury przy wsadzie. Zaleca się zakryć górny pojemnik załadowniczy dodatkową miską do spiekania pełniącą funkcję pokrywy.

Zestaw startowy zawiera pojemnik załadowniczy, pierścień dystansowy (podstawa) i dodatkową miskę do spiekania (osłona). Zastosowanie dodatkowych pojemników załadowniczych (miska do spiekania i pierścień dystansowy) umożliwia załadunek produktów na innych piętrach. Oba modele pieca są przeznaczone do maksymalnie trzech pojemników załadowniczych.

- 1 płaszczyzna: Zestaw startowy z 2 miskami do spiekania i 2 pierścieniami dystansowymi
- 2 płaszczyzny: Zestaw startowy + 1 miska do spiekania + 1 pierścień dystansowy
- 3 płaszczyzny: Zestaw startowy + 2 miski do spiekania + 2 pierścienie dystansowe



Zestaw startowy, prostokątny
Numer artykułu: 699001124

Wskazówka: Opisane wyżej pomocnicze środki do wypalania są przeznaczone do podawania i odbioru wsadu w zimnym stanie. Odbiór wsadu w gorącym stanie nie jest dozwolony.